



COMUNE DI TODI
PROVINCIA DI PERUGIA

Deliberazione di Consiglio Comunale n° 61 del 22/11/2023

ORIGINALE

Oggetto:

Adesione al Programma Città amiche dei bambini e degli adolescenti promosso dal Comitato Italiano per l'UNICEF Fondazione ETS

L'anno duemilaventitre, addì ventidue del mese di Novembre alle ore 18:00 presso la Sala Consiliare - Palazzo Comunale, a seguito di avvisi recapitati ai singoli Consiglieri, nei modi e nei termini di legge e di regolamento, si è riunito il Consiglio Comunale, in seduta Straordinaria ed in prima convocazione, alla presenza dei signori:

Nominativo	Pres	Ass	Nominativo	Pres	Ass
RUGGIANO ANTONINO	X		BAIOCCO DANIELE	X	
CATTERINI FABIO	X		FORTUNATI GIOVANNA	X	
PIZZICHINI FLORIANO		X	MASSETTI CATIA		X
PETRINI VANIA	X		MAGNI UMBERTO		X
SORDINI FILIPPO		X	RUSPOLINI ADRIANO		X
GIMIGNANI STEFANO	X		NULLI ANDREA	X	
TRAPPOLINI ALESSANDRO	X		CAPRINI ANDREA	X	
PERUGINI LUCA	X		SERAFINI CLAUDIO	X	
TENNERONI GIORGIO	X				

Totale Presenti: 12

Totale Assenti: 5

La seduta è Pubblica.

Risultato presente il numero legale per la validità dell'adunanza, assume la presidenza Il Presidente del Consiglio , Giorgio Tenneroni.

Partecipa alla seduta, Il Segretario Generale Supplente Simonetta Berti Nulli.

Il Presidente dichiara aperta la seduta e nomina scrutatori i Consiglieri:

PETRINI VANIA, BAIOCCO DANIELE, SERAFINI CLAUDIO.

Pone quindi in discussione l'argomento in oggetto, iscritto all'ordine del giorno.

Il Presidente nel procedere alla trattazione del V punto iscritto all'O.D.,G. dà la parola all'Assessore Marta che illustra l'argomento in base alla sotto riportata proposta di delibera predisposta dal Responsabile del Settore 2°:

“Premesso che:

- *il Comitato Italiano per l'UNICEF Fondazione ETS è una fondazione con personalità giuridica riconosciuta, (iscritta al RUNTS del Lazio con provvedimento del 12 luglio 2023 - Reg. n. 111814, Det. Dir. G09604) ed è parte integrante della organizzazione globale dell'UNICEF – Fondo delle Nazioni Unite per l'Infanzia, agenzia dell'ONU che ha il mandato, fondato sulla Convenzione dei diritti dell'Infanzia e dell'Adolescenza, di promuovere e tutelare i diritti di tutti i bambini ovunque;*
- *il Comitato espleta tale mandato coerentemente con la Convenzione sui diritti dell'infanzia e dell'adolescenza (CRC), approvata dall'Assemblea Generale delle Nazioni Unite il 20 novembre 1989 e ratificata in Italia con legge n° 176 del 27 maggio 1991;*
- *il Comitato italiano per l'UNICEF – Fondazione ETS si è dotato di una piattaforma di E-Governance 4.0, che il fornitore della stessa può mettere a disposizione delle amministrazioni comunali che aderiscono al progetto come strumento di gestione e di verifica (accountability) dei progressi effettuati;*

Preso atto:

- *dell'impegno che il Comitato Italiano per l'UNICEF – Fondazione ETS da molti anni porta avanti per diffondere il Programma internazionale Città amiche dei bambini e degli adolescenti che mira a promuovere l'attuazione della Convenzione sui diritti dell'infanzia e dell'adolescenza attraverso l'elaborazione di adeguate politiche a livello comunale;*
- *della volontà di questa amministrazione di elaborare politiche che mirino a promuovere il benessere dei minorenni, sulla base dei principi enunciati nella Convenzione ONU sui diritti dell'infanzia e dell'adolescenza, tra i quali in particolare:*
 - *il principio di non-discriminazione (art.2)*
 - *il principio del superiore interesse del bambino e dell'adolescente (art.3)*
 - *il diritto alla vita, alla sopravvivenza e allo sviluppo (art.6)*
 - *il diritto all'ascolto (art.12)*

questa amministrazione si impegna tra le altre azioni previste, in particolare a:

- *elaborare un'analisi della condizione dell'infanzia e dell'adolescenza a livello comunale, sulla base della quale individuare indicatori di impatto per valutare le politiche intraprese e sviluppare strategie di programmazione*
- *elaborare, attraverso gli strumenti di programmazione del Comune (in particolare attraverso il DUP), in coordinamento tra i diversi assessorati competenti, politiche di promozione e tutela dei diritti dell'infanzia e dell'adolescenza nei vari ambiti (sociale, culturale, scolastico, sportivo, urbanistico, etc.);*
- *elaborare un bilancio in linea con la strategia elaborata, con voci di spesa dedicate alle politiche per l'infanzia e l'adolescenza;*
- *creare un organismo composto da rappresentanti della Giunta, del Consiglio, da rappresentanti del terzo settore competenti in materia di infanzia e adolescenza che possa supportare il Comune nella elaborazione di una strategia di azione per l'infanzia e l'adolescenza e svolga un ruolo di monitoraggio dell'impatto delle politiche adottate;*
- *creare un meccanismo non occasionale capace di garantire continuità di azione, che istituzionalizzi l'ascolto di bambini e ragazzi e la loro partecipazione nei processi decisionali nelle questioni che possano riguardarli, secondo le indicazioni del Comitato ONU sull'infanzia e l'adolescenza riportate nel Commento Generale n.°12;*
- *costruire una Città amica dei bambini e degli adolescenti, attraverso un percorso di Nove passi così come declinati nel percorso proposto dal Programma:*

1. **La partecipazione** delle bambine, dei bambini e degli adolescenti: promuoverne il coinvolgimento attivo nelle questioni che li riguardano; ascoltare le loro opinioni e tenerne conto nei processi decisionali.
2. **Un quadro legislativo** amico di bambini e adolescenti: assicurare un insieme di leggi, norme e procedure che promuovano e proteggano i diritti di tutti i bambini e gli adolescenti, nessuno escluso.
3. **Una strategia** per i diritti dell'infanzia in città: sviluppare una strategia dettagliata e comprensiva, un'agenda per la costruzione di una Città amica dei bambini e degli adolescenti, fondata sui principi della Convenzione sui diritti dell'infanzia e dell'adolescenza.
4. **Un meccanismo di coordinamento** per i diritti dell'infanzia e dell'adolescenza: sviluppare strutture permanenti di governo locale per assicurare un'attenzione prioritaria alla prospettiva dei bambini e degli adolescenti.
5. **Una valutazione** dell'impatto delle politiche sull'infanzia e l'adolescenza: attuare processi sistematici di monitoraggio e valutazione per analizzare l'impatto sull'infanzia di leggi, politiche e prassi – prima, durante e dopo l'attuazione.
6. **Un bilancio** dedicato all'infanzia con focus sulla sostenibilità ambientale e sociale: assicurare un impegno adeguato di risorse e un'analisi finanziaria a favore dell'infanzia e dell'adolescenza.
7. **Un regolare rapporto** sulla condizione dell'infanzia e dell'adolescenza in città: assicurare un monitoraggio e una raccolta di dati in merito alla condizione di bambine, bambini e adolescenti e dei loro diritti, attraverso il loro attivo coinvolgimento; elaborare politiche di promozione dei diritti dell'infanzia sulla base dei risultati del rapporto.
8. **La diffusione della conoscenza** dei diritti dell'infanzia e dell'adolescenza: assicurare la conoscenza dei diritti dell'infanzia e dell'adolescenza da parte di adulti, adolescenti e bambini.
9. **Un meccanismo e un'istituzione indipendente** per promuovere i diritti dell'infanzia: sostenere un confronto continuo con le associazioni e le istituzioni indipendenti che difendono e garantiscono i diritti umani (come un garante comunale per l'infanzia) per promuovere i diritti dei bambini e degli adolescenti.

Considerato che:

- l'impegno sopra dichiarato può essere sostenuto anche attraverso azioni previste dai Programmi UNICEF Scuola Amica dei bambini e degli adolescenti, Ospedali & Comunità Amici dei bambini per la promozione dell'allattamento al seno, Sport amico dei bambini e degli adolescenti;
- nella formazione degli amministratori impegnati nella elaborazione della programmazione e più in generale dei professionisti che presso il Comune a diverso titolo svolgano funzioni di responsabilità verso i minorenni, si riconosce uno strumento importante per diffondere consapevolezza relativamente ad un approccio basato sui diritti umani quale modalità per costruire un Città amica dei bambini e degli adolescenti;

Visti pareri espressi sulla presente proposta di deliberazione, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000;

Visto l'art.42 del D.Lgs n.267/2000;

SI PROPONE DI ADERIRE al Programma Città amiche dei bambini e degli adolescenti, promosso dal Comitato Italiano per l'UNICEF Fondazione ETS".

Aperta la discussione interviene il consigliere Catterini (Omissis come da registrazione in atti conservata).

Il Presidente in assenza di altri interventi mette ai voti la proposta sopra riportata lasciando prima la parola ai consiglieri per le dichiarazioni di voto, che non vengono effettuate.

Tutto ciò premesso,

IL CONSIGLIO COMUNALE

Udita la proposta sopra riportata;

Riconosciuta la propria competenza;

Preso atto che la presente proposta è stata esaminata dalla III Commissione Consiliare in data 20/11/ 2023;

Con votazione legalmente resa per alzata di mano che dà il seguente risultato:

Consiglieri presenti: n.12

Consiglieri astenuti: n.1(Serafini)

Consiglieri votanti: n.11

Voti favorevoli: n.11

Voti contrari: n.0

DELIBERA

1) DI ADERIRE al Programma Città amiche dei bambini e degli adolescenti, promosso dal Comitato Italiano per l'UNICEF Fondazione ETS, di organizzare iniziative mirate ogni 20 novembre, in occasione della Giornata internazionale sui diritti dell'infanzia e dell'adolescenza, e di sostenere le campagne di sensibilizzazione sui diritti dell'infanzia e dell'adolescenza promosse dal Comitato Italiano per l'UNICEF Fondazione ETS.

Il consigliere Caprini ottenuta la parola propone, vista la tarda ora e data l'importanza dell'argomento, il rinvio del punto n.6 dell'ordine del giorno con oggetto: *“DISPOSIZIONI NORMATIVE DI INDIRIZZO AD INTEGRAZIONE DELL'ART.89 DELLE NTA DEL P.R.G. PARTE STRUTTURALE RELATIVE ALLA INSTALLAZIONE DI IMPIANTI TECNOLOGICI E DI FOTOVOLTAICO IN ZONA AGRICOLA”*.

Il Presidente mette a votazione la proposta di rinvio proposta dal consigliere Caprini.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Con votazione legalmente resa per alzata di mano che dà il seguente risultato:

Consiglieri presenti: n.12

Consiglieri astenuti: n.0

Consiglieri votanti: n.12

Voti favorevoli: n.3 (Catterini, Caprini, Serafini)

Voti contrari: n.9

DELIBERA

DI NON APPROVARE la proposta del consigliere Caprini **DI RINVIARE** ad altra seduta la discussione del punto n.6 dell'ordine del giorno con oggetto: *“DISPOSIZIONI NORMATIVE DI INDIRIZZO AD INTEGRAZIONE DELL'ART.89 DELLE NTA DEL P.R.G. PARTE STRUTTURALE RELATIVE ALLA INSTALLAZIONE DI IMPIANTI TECNOLOGICI E DI FOTOVOLTAICO IN ZONA AGRICOLA”*

Si passa al successivo punto iscritto all'OdG.

Letto, approvato e sottoscritto come segue:

Il Presidente del Consiglio
Giorgio Tenneroni

Il Segretario Generale Supplente
Simonetta Berti Nulli

Le firme, in formato digitale, sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 07/03/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD). Il presente atto è conservato in originale negli archivi informatici del Comune di Todi, ai sensi dell'art. 22 del D.Lgs. n. 82/2005.
